

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 08-273862

(43)Date of publication of application : 18.10.1996

(51)Int.Cl.

H05B 41/24

H02M 7/48

H05B 41/02

(21)Application number : 07-071438

(71)Applicant : USHIJIMA MASAKAZU

(22)Date of filing : 29.03.1995

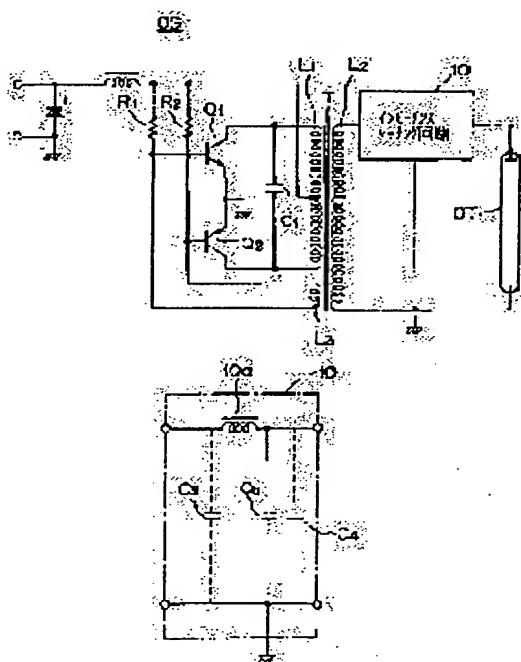
(72)Inventor : USHIJIMA MASAKAZU

## (54) INVERTER CIRCUIT FOR DISCHARGE TUBE

(57)Abstract:

**PURPOSE:** To provide an inverter circuit for a discharge tube which does not decrease the lighting brightness of the discharge tube even if driving frequency is increased in order to make a set-up transformer or the like small, and decreases voltage applied to the discharge tube and does not decrease the lighting brightness of the discharge tube even if parasitic capacity in the periphery of the discharge tube is increased.

**CONSTITUTION:** An inverter circuit for a discharge tube has a high frequency oscillation circuit OS and a set-up transformer T for raising the output of the high frequency oscillation circuit OS, and the discharge tube DT is connected to the secondary side of the transformer T. An impedance matching circuit 10 for matching the impedance of a circuit to the secondary side and that of the discharge tube DT is connected to the secondary side of the step-up transformer T. The step-up transformer T consists of a leakage flux wire-wound transformer having a secondary winding having at least one close coupling and one loose coupling closely coupled and loosely coupled to the primary winding, or a piezoelectric transformer.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 25.11.1996

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3292788

[Date of registration] 29.03.2002

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-273862

(43)公開日 平成8年(1996)10月18日

(51)Int. Cl. <sup>6</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 5 B 41/24			H 0 5 B 41/24	U
H 0 2 M 7/48		9181-5 H	H 0 2 M 7/48	A
H 0 5 B 41/02			H 0 5 B 41/02	A

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L

(全9頁)

(21)出願番号 特願平7-71438

(22)出願日 平成7年(1995)3月29日

(71)出願人 593177594

牛嶋 昌和

東京都中野区野方6丁目30番24号

(72)発明者 牛嶋 昌和

東京都中野区野方6-30-24

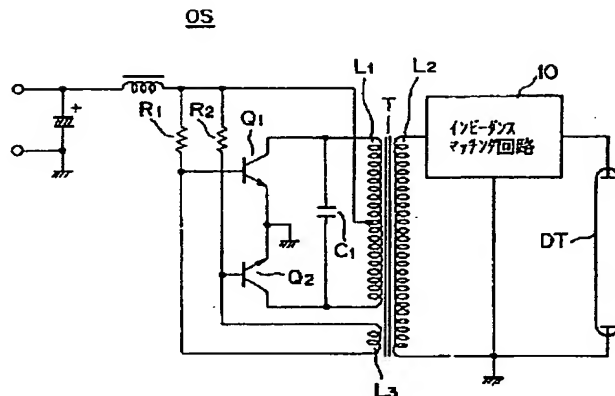
(74)代理人 弁理士 瀧野 秀雄 (外1名)

(54)【発明の名称】放電管用インバータ回路

(57)【要約】

【目的】 昇圧トランスなどの小型化のために駆動周波数を高くしても放電管の点灯輝度を低下させることがなく、また放電管の周辺の寄生容量が増大しても放電管に印加する電圧を低下させて放電管の点灯輝度を低下させることがないようにした放電管用インバータ回路を提供する。

【構成】 放電管用インバータ回路は、高周波発振回路OSと、その出力を昇圧する昇圧トランスTとを備え、その二次側に放電管DTが接続される。昇圧トランスの二次側に、該二次側までの回路と放電管とのインピーダンス整合を行うインピーダンスマッチング回路10が接続される。昇圧トランスが、一次巻線に対して密結合及び疎結合された少なくとも1つずつの密結合部と疎結合部とを有する二次巻線を有する漏洩磁束型巻線トランス、又は圧電トランスからなる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 高周波発振回路と、該高周波発振回路の出力を昇圧する昇圧トランスとを備え、該昇圧トランスの二次側に放電管を接続するようにした放電管用インバータ回路において、

前記昇圧トランスの二次側に、該二次側までの回路と放電管とのインピーダンス整合を行うインピーダンス整合回路を接続したことを特徴とする放電管用インバータ回路。

【請求項2】 前記インピーダンス整合回路が、昇圧トランスの二次側の一端と放電管の一端との間に直列に挿入した高周波チョークコイルと、昇圧トランスの二次側寄生容量と、放電管の周辺に生じる寄生容量とにより形成された $\pi$ 型整合回路からなることを特徴とする請求項1記載の放電管用インバータ回路。

【請求項3】 前記昇圧トランスが、一次巻線と、該一次巻線に対してそれぞれ密結合及び疎結合された少なくとも1つずつの密結合部と疎結合部とを有する二次巻線とを備える漏洩磁束型の巻線トランスからなり、前記インピーダンス整合回路が、前記巻線トランスの二次側寄生容量と、放電管の点灯時に誘導性バラストとして働くように前記二次巻線の疎結合部に形成される誘導成分と、前記放電管などの寄生容量と、補助的に付与された補助容量とによって形成された整合回路からなることを特徴とする請求項1記載の放電管用インバータ回路。

【請求項4】 前記昇圧トランスが圧電トランスからなり、前記インピーダンス整合回路が、補助的に付与された補助容量と、高周波チョークコイルと、前記放電管の寄生容量と補助的に付与された補助容量によって形成された整合回路からなることを特徴とする請求項1記載の放電管用インバータ回路。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、冷陰極蛍光管、熱陰極蛍光管、水銀灯、ナトリウム灯、メタルハライド灯、ネオン灯などの放電管を点灯駆動するための放電管用インバータ回路に関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】放電管の点灯には、商用電源をはじめとする高圧電源と、電流制限のためのバラストとからなる点灯回路を必要とするが、近年、点灯回路の小型化のため、また可搬型機器の普及のため低圧の直流電源から高圧の電源を得るためにインバータ回路が用いられるようになった。

【0003】従来、この種のインバータ回路として、図9に示すような構成のものが一般に使用されている。図示インバータ回路は、一對のトランジスタ $Q_1$ 、 $Q_2$ と、一次巻線 $L_1$ 、二次巻線 $L_2$ 及び補助巻線 $L_3$ を

有する昇圧トランス $T$ とを備え、トランジスタ $Q_1$ 、 $Q_2$ のコレクタは昇圧トランス $T$ の一次巻線 $L_1$ の両端にそれぞれ接続されると共に、エミッタは相互接続された上でアースに接続されている。また、トランジスタ $Q_1$ 、 $Q_2$ のベースには、一次巻線 $L_1$ の中間点が抵抗 $R_1$ 、 $R_2$ を介して接続されると共に、昇圧トランス $T$ の補助巻線 $L_3$ の両端が接続されている。なお、昇圧トランス $T$ の一次巻線 $L_1$ 、これと並列に接続されたコンデンサ $C_1$ 、トランジスタ $Q_1$ 、 $Q_2$ 、補助巻線 $L_3$ などはコレクタ共振型のインバータ回路の高周波発振回路 $OS$ を構成している。

【0004】昇圧トランス $T$ の二次巻線 $L_2$ の一端は、バラストコンデンサ $C_2$ 、配線 $L$ を介して放電管 $D$ の一端に接続されると共に、他端は放電管 $D$ の他端と共にアースに接続されている。なお、 $C_3$ は二次巻線 $L_2$ の寄生容量、 $C_4$ は放電管 $D$ の周辺に生じる寄生容量である。

【0005】上述したインバータ回路の場合、回路上最もスペースを要しているものは昇圧トランスであり、昇圧トランスの小型化が難しいことがインバータ回路全体の形状を小さくできない原因となっている。この昇圧トランスの小型化を図るには、その駆動周波数を高くすればよいが、このようにすればインバータ回路全体の小型化も可能になる。

## 【0006】

【発明が解決しようとする課題】上述した従来の回路では、高いインピーダンスから低いインピーダンス負荷にコンデンサバラストを介して強引に接続した構成となっているに過ぎないため、高いインピーダンスの電源側から見た負荷のインピーダンスと、負荷側から見た電源側のインピーダンスとの整合がとれていないとはいえない。このため、駆動周波数が高くなると、負荷側で反射が生じて供給電力の一部が電源側に戻ってくるようになる。

【0007】また、インピーダンスの不整合により、図10に示すように、電圧と電流との位相がずれて有効に使われず、前段に戻ってしまう電力が増え、これに伴う無効電流の増大によって銅損または誘電体損失が増えると共に電力の変換効率が低下するなどの問題を生起する。なお、電圧 $RMS$ 値と電流 $RMS$ 値をかけあわせても放電管に供給される電力とはならない。

【0008】更に、駆動周波数が高くなると、設計上バラストコンデンサ $C_2$ の値を小さくするが、このようになるとバラストコンデンサ $C_2$ に対する寄生容量 $C_3$ の比率が高くなって放電管 $D$ への供給電圧を低下させるので、放電管 $D$ の点灯輝度を低下させる。特に、放電管を液晶バックライト用光源として使用するため、 $PE$ フィルムに銀をスパッタリングして形成した導電性シートからなる反射部材を使用した場合には、放電管の周辺の寄生容量が更に増大し、この放電管周辺の寄生容量が放電管に印加される電圧を低下させて放電管 $D$ の点

灯輝度を大きく低下させる。

【0009】この現象は、昇圧トランスとして圧電トランスを用いたものにおいても同様に生じる。圧電トランスがその等価回路として内包しているバラストコンデンサ $C_2$ に該当する特性容量と寄生容量 $C_3$ の間でも、従来の巻線トランスのときと同様の分圧効果が生じ、このことにより放電管DTの点灯輝度が低下する。圧電トランスでは、導電性反射シートによる点灯輝度低下は避けられないものとされており、このためこの分圧効果を少なくするには圧電トランスの形状を大きくして特性容量 $C_2$ を大きくしなければならないという問題があった。

【0010】よって本発明は、上述した従来の問題点に鑑み、昇圧トランスなどの小型化のために駆動周波数を高くしても放電管の点灯輝度を低下させることがないようにした放電管用インバータ回路を提供することを目的としている。

【0011】本発明はまた、放電管の周辺の寄生容量が増大しても放電管に印加する電圧を低下させてその点灯輝度を低下させることがないようにした放電管用インバータ回路を提供することを目的としている。

【0012】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため本発明により成された放電管用インバータ回路は、高周波発振回路と、該高周波発振回路の出力を昇圧する昇圧トランスとを備え、該昇圧トランスの二次側に放電管を接続するようにした放電管用インバータ回路において、前記昇圧トランスの二次側に、該二次側までの回路と放電管とのインピーダンス整合を行うインピーダンスマッチング回路を接続したことを特徴としている。

【0013】前記インピーダンス整合回路が、昇圧トランスの二次側の一端と放電管の一端との間に直列に挿入した高周波チョークコイルと、昇圧トランスの二次側寄生容量と、放電管の周辺に生じる寄生容量とにより形成された $\pi$ 型整合回路からなることを特徴としている。なお、上記寄生容量が整合条件に達しない場合は、それぞれの寄生容量に補助容量を加えて整合条件を整える。

【0014】前記昇圧トランスが、一次巻線と、該一次巻線に対してそれぞれ密結合及び疎結合された少なくとも1つずつの密結合部と疎結合部とを有する二次巻線とを備える漏洩磁束型の巻線トランスからなり、前記インピーダンス整合回路が、前記巻線トランスの二次側寄生容量と、放電管の点灯時に誘導性バラストとして働くように前記二次巻線の疎結合部に形成される誘導成分と、前記放電管などの寄生容量と、補助的に付与された補助容量とによって形成された整合回路からなることを特徴としている。

【0015】前記昇圧トランスが圧電トランスからなり、前記インピーダンス整合回路が、補助的に付与された補助容量と、高周波チョークコイルと、前記放電管の

寄生容量とによって形成された整合回路からなることを特徴としている。

【0016】

【作用】上記構成において、高周波発振回路の出力を昇圧する昇圧トランスの二次側にインピーダンス整合回路を介して放電管を接続し、昇圧トランスの二次側までの回路と放電管とのインピーダンス整合を行っていることで、電源側から見た負荷のインピーダンスと、負荷側から見た電源側のインピーダンスとの整合がとられ、昇圧した高周波電力が負荷側で反射されて供給電力の一部が電源側に戻ってくるようなことがなくなる。

【0017】特に、インピーダンス整合回路が、昇圧トランスの二次側の一端と放電管の一端との間に直列に挿入した高周波チョークコイルと、昇圧トランスの二次側寄生容量と、放電管の周辺に生じる寄生容量とにより形成された $\pi$ 型整合回路からなるので、高周波チョークコイルからなる誘導性バラストにより放電管点灯時の電流制限が適切に行われ、またこの高周波チョークコイルの使用により放電管周辺に導電性反射シートを巻いた場合のように放電管側に寄生する容量が大きくても、放電管に印加される電圧が低下することがなくなる。

【0018】また、昇圧トランスが漏洩磁束型の巻線トランスからなり、その二次巻線が一次巻線に対してそれぞれ密結合及び疎結合された少なくとも1つずつの密結合部と疎結合部とを有し、巻線トランスの二次側寄生容量と、放電管の点灯時に誘導性バラストとして働くように二次巻線の疎結合部に形成される誘導成分と、放電管などの寄生容量と、補助的に付与された補助容量とによって形成した整合回路をインピーダンス整合回路として使用しているので、インピーダンス整合回路を構成するために、格別に誘導性バラストを接続することが必要なく、しかも放電管が点灯するまでは昇圧した高い高周波電圧を放電管に印加し、放電管が点灯した後は点灯前よりも低くしかも電流を制限した電力を供給することができるようになる。

【0019】更にまた、昇圧トランスとして圧電トランスを使用した場合には圧電トランスに特性的に内包されたバラスト容量と、補助的に付与された補助容量と、高周波チョークコイルと、放電管の寄生容量とによって形成した整合回路をインピーダンス整合回路として使用しているので、点灯直前に高い昇圧比により高電圧を出力し、放電管の点灯開始のきっかけを作り、定常放電時には安定に放電管を点灯させる特性を生かしたまま、更にインピーダンス整合回路により、電源側から見た負荷のインピーダンスと、負荷側から見た電源側のインピーダンスとの整合がとられ、昇圧した高周波電力が負荷側で反射されて供給電力の一部が電源側に戻ることを防ぐ。つまり、力率を改善して変換効率を良くすることができる。当然、放電管の反射材として導電性反射シートを用いた場合でも、輝度低下を防ぐことができる。

## 【0020】

【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。図1は本発明によるインバータ回路の実施例の原理構成を示す図であり、図9について上述したものと同等の部分には同一の符号を付してある。同図において、昇圧トランスTの二次巻線 $L_2$ の一端と放電管DTの一方の端子との間には、昇圧トランスTの二次巻線 $L_2$ 側から見たインピーダンスと放電管DT側から見たインピーダンスとの間の整合をとるインピーダンス整合回路10が挿入されている。このインピーダンス整合回路10は二次巻線 $L_2$ の寄生容量、放電管DTの周辺に生じる寄生容量などを取り込んで構成され、二次巻線 $L_2$ の出力が放電管DTにより反射されて戻ってくることを無くして二次巻線 $L_2$ の出力を放電管DTに効率よく送り込めるようにする。

【0021】図2はインピーダンス整合回路10の具体的な回路例を示し、回路10は昇圧トランスTの二次巻線 $L_2$ の一端と放電管DTの一端との間に直列に挿入した高周波チョークコイル10aと、昇圧トランスTの二次側寄生容量 $C_3$ と、放電管DTの周辺に生じる寄生容量 $C_4$ とにより構成された $\pi$ 型整合回路からなるインピ\*

$$\begin{aligned} R_s &= \frac{Z_p}{1+Q^2} \\ X_{a1} &= QR_s \\ X_{c3} &= \frac{Z_p}{Q} \end{aligned}$$

【0024】 $R_s$ を仮想した端子から $L_{a2}$ 、C及びRaの回路をみたインピーダンスが $R_s$ となるような $L_{a2}$ 及びCを求める。ここで、 $L_{a2}$ 及びCのリアクタンスを $X_{a1}$ 、 $X_{a2}$ 、 $X_c$ とすれば、上式(1)で求め※

$$\begin{aligned} Q' &= \left( \frac{R_a}{R_s} - 1 \right)^{1/2} \\ X_{a2} &= Q' R_s \\ X_c &= \frac{R_a}{Q'} \end{aligned}$$

ここで、 $Q'$ は $L_{a2}$ 、C、 $R_a$ の回路のQである。

【0026】上記式(1)及び(2)から $C_3$ 、 $L_a$ 及びCは次式(3)によって計算することができる。★40 【数3】

$$\begin{aligned} C_3 &= \frac{1}{2\pi f X_{c3}} \\ L_a &= \frac{X_{a1} + X_{a2}}{2\pi f} \\ C &= \frac{1}{2\pi f X_c} \end{aligned} \quad (3)$$

ここで、 $f$ は駆動周波数である。

\*ーダンス整合回路である。なお、 $C_5$ は放電管DTの周辺に生じる寄生容量 $C_4$ が不足するときに並列に加えられる補助容量であり、この容量によってインピーダンスの整合調整が行われるが、設計条件によってはその容量を0とすることもできる。

【0022】上記 $\pi$ 型整合回路中のチョークコイル10aのインダクタンス $L_a$ と、寄生容量 $C_3$ と、寄生容量 $C_4$ 及び補助容量 $C_5$ の合成容量Cとを計算するには、図3の等価回路に置き換えて考えるとよい。図において、 $Z_p$ が二次側負荷のインピーダンス、 $R_a$ が放電管DTの抵抗であり、これらは予め与えられる。 $L_a$ は $L_{a1}$ と $L_{a2}$ の二つの部分に分け、 $C_3$ 、 $L_{a1}$ 、 $L_{a2}$ 及びCを次のようにして求める。 $L_{a2}$ 、C及び $R_a$ を取り除き、それらの代わりに抵抗 $R_s$ を接続したとき、左側からみたインピーダンスが $Z_p$ となるような $C_3$ 、 $L_{a1}$ 及び $R_s$ を求める。ここで、 $C_3$ 及び $L_{a1}$ のリアクタンスをそれぞれ $X_{c3}$ 、 $X_{a1}$ とすれば、 $Z_p$ とこの回路のQを決めれば次式(1)によって各定数を決定できる。

【0023】  
【数1】

$$\left. \begin{aligned} R_s &= \frac{Z_p}{1+Q^2} \\ X_{a1} &= QR_s \\ X_{c3} &= \frac{Z_p}{Q} \end{aligned} \right\} (1)$$

※た $R_s$ と放電管DTの抵抗 $R_a$ が与えられると次式(2)によって各定数を決定できる。

【0025】  
【数2】

$$\left. \begin{aligned} Q' &= \left( \frac{R_a}{R_s} - 1 \right)^{1/2} \\ X_{a2} &= Q' R_s \\ X_c &= \frac{R_a}{Q'} \end{aligned} \right\} (2)$$

★【0027】

【数3】

【0028】図2について上述した $\pi$ 型インピーダンス整合回路10の使用により、昇圧トランスTの一次側に

構成された高周波発振回路の発振信号は昇圧されて二次巻線 $L_2$ に誘起されるが、この誘起された周波数の高い高電圧はインピーダンス整合回路10の作用により反射なく放電管DTに供給されるようになる。

【0029】図2の実施例では、高周波チョークコイル10aがどのようなものであるか特に言及していないが、昇圧トランスTとして図4及び図5に示すような構造の漏洩磁束型のものを使用することによって、昇圧トランスTの二次巻線 $L_2$ の一部分にチョークコイル10aの機能を持たせることができる。図4及び図5の漏洩磁束型昇圧トランスTは極端な漏洩磁束型となるようにするために採用したもので、図4の実施例では円柱状の形状をなしているが、その形状は円柱状以外の角柱状などに形成することも可能であり、図5の実施例では偏平円板状の形状をなしている。

【0030】図4の実施例では具体的には、中心の中空部に丸棒状コア（図示せず）が挿入されたボビン11の一方の終端部に昇圧トランスTの補助巻線（ベース巻線） $L_3$ が巻回され、これに隣接して一次巻線（コレクタ巻線） $L_1$ が巻回され、更にその隣に二次巻線 $L_2$ が巻回されている。二次巻線 $L_2$ の巻回は、一次巻線 $L_1$ の近傍から始め、ボビン11の他方の終端部に形成した終端11aで終わっている。なお、一次巻線 $L_1$ に隣接した二次巻線 $L_2$ の一端を接地した場合には、一次巻線 $L_1$ から物理的に最も離れた二次巻線 $L_2$ の終端が最も電圧が高くなる。また、12は昇圧トランスTと共にインバータ回路を構成する電子部品が搭載されるプリント基板の部分を示す。

【0031】図5の実施例では具体的には、円板11'aの中心から一方に円柱12bを突出させた構造のフェライトコア11'を使用し、中心の円柱11'bの周囲に昇圧トランスTの補助巻線（ベース巻線） $L_3$ と一次巻線（コレクタ巻線） $L_1$ とが隣接して巻回され、更にその周囲に二次巻線 $L_2$ が巻回されている。二次巻線 $L_2$ の巻回は、一次巻線 $L_1$ の近傍から始め、フェライトコア11'の円板11'aの外周端で終わっている。なお、一次巻線 $L_1$ に隣接した二次巻線 $L_2$ の一端を接地した場合には、一次巻線 $L_1$ から物理的に最も離れた二次巻線 $L_2$ の終端が最も電圧が高くなる。

【0032】図4及び図5について上述した構造の昇圧トランスTでは、無負荷時、二次巻線 $L_2$ に電流が流れないので、トランスTの一次巻線 $L_1$ は、図4(a)及び図5(b)に示すように、ボビン11内の図示しないコアの全長を貫くような磁束 $\Phi_1$ が発生する。これに対し、負荷が接続された場合には、負荷に流れる電流によって二次巻線 $L_2$ が磁界が発生する。この磁界による磁束 $\Phi_2$ の方向は図4(b)及び図5(c)に示すように一次巻線 $L_1$ が発生する磁束 $\Phi_1$ とは逆方向となる。このことにより、二次巻線 $L_2$ は、一次巻線に対して密結合となっている二次巻線として働く部分 $L_{21}$ と、一次巻

線に対して疎結合となっている誘導性バラスト、すなわちチョークコイルとして働く部分 $L_{22}$ とに分割される現象が生じる。両者の分岐点は、負荷の軽重によって変わり、負荷が重くなると一次巻線 $L_1$ 側に、軽くなると終端側に移動する。

【0033】上述のような作用により、負荷に電流が流れない無負荷時には、二次巻線 $L_2$ の終端部に誘起される高電圧が負荷である放電管DTに印加されるが、放電管DTが点灯して電流が流れるようになると、誘導性バラスト、すなわちチョークコイルとして働く部分 $L_{22}$ の作用によって、点灯中に放電管DTに流れる電流が制限されると共に印加電圧も低下されるようになり、別個にバラストを設けることなく、放電管の点灯に必要な理想的な電圧・電流特性が得られる。

【0034】しかも、この放電管DTの点灯時に分割されチョークコイルとして働く部分 $L_{22}$ をインピーダンス整合回路10の高周波チョークコイル $L_a$ として取り込むと共に、巻線トランスTの二次巻線 $L_2$ の寄生容量、放電管DTの周辺に生じる寄生容量などを取り込んでインピーダンス整合回路10を構成することができる。このインピーダンス整合回路10が巻線トランスTと放電管DTとの間に挿入されることにより、二次巻線 $L_2$ の出力が放電管DTにより反射されて戻ってくることを無くして二次巻線 $L_2$ の出力を放電管DTに効率よく送り込めるので、放電管DTを高輝度で点灯させることができる。

【0035】具体的な例を挙げて説明すると、コア径 $2\phi \times 23\text{mm}$ 、線径 $0.04\phi$ 、二次巻線4000ターンとすると、二次巻線密結合部 $L_{21}$ に発生する寄生容量 $C_3$ は約 $10\text{pF}$ （ピコファラッド）となり、駆動周波数 $12\text{kHz}$ において $2\text{W}$ 、直径 $3\phi$ の冷陰極蛍光管からなる放電管DTの等価抵抗 $R_a$ を約 $75\text{k}\Omega$ としたときに、二次巻線疎結合部 $L_{22}$ より発生する誘導成分 $L_a$ は $80\text{mH}$ （ミリヘンリー）となり、また放電管DTの周辺に発生する寄生容量 $C$ は $30\text{pF}$ （ピコファラッド）程度となるが、この条件下で上記式(1)～(3)に基づいてトランス側から見たインピーダンス $Z_p$ を求めると、 $Z_p$ は約 $188\text{k}\Omega$ の抵抗成分のみとなり、簡単名構造にもかかわらずインピーダンス整合が行われて力率が改善され効率の良いインバータを提供することができる。

【0036】上述した実施例では昇圧トランスとして巻線トランスを使用した場合を示しているが、昇圧トランスとしては巻線トランスに限られず、圧電トランスを使用することもできる。圧電トランスは機械振動式のものであるので、巻線トランスと比べ、漏洩磁束がなくなることでその対策が必要でない他、素材が燃えないセラミックからなるので安全性が向上し、また小型化も可能である。

【0037】図6は昇圧トランスとして圧電トランスT $a$ を使用して構成した放電管用インバータの概略構成を

示す。圧電トランスは、電極によって挟んだ圧電セラミックを高周波駆動することによって圧電セラミックを歪ませ、この歪みによって発生する高い電荷電圧を同じ圧電セラミックを挟んでいる他の電極によって取り出すようにしたものである。図中、OSは高周波発振回路、10はインピーダンス整合回路、DTは放電管である。

【0038】図7はインピーダンス整合回路10の具体的な回路例を示し、回路10は圧電トランスTaの二次側の一端と放電管DTの一端との間に直列に挿入した高周波チョークコイル10bと、補助容量C。と、放電管DTの周辺に生じる寄生容量C。とにより構成されたπ型整合回路からなる。この回路の高周波チョークコイル10bと、補助容量C。と、寄生容量C。とは、インピーダンス整合回路を構成するように、図3について上述したと同様の方法で定数を決定することができる。

【0039】同図に示す圧電トランスの二次側の等価回路Ta<sub>2</sub>中のC<sub>B</sub>は、圧電トランスが基本的に圧電セラミックの両面に電極を設けた構造となっていて、電極間に容量成分が寄生することによって生じる圧電トランスの等価容量であるが、この容量C<sub>B</sub>が無視できない程リアクタンスが大きい場合には、この容量C<sub>B</sub>も取り込んで構成したπ型のインピーダンス整合回路としてもよい。

【0040】なお、上述したインピーダンス整合回路10がない場合、インピーダンス不整合によって反射が生じたり力率が悪化すると、圧電トランスの容量成分を構成する誘電体損失などによって熱損失を多く生じさせるようになって、変換効率の低下を招く。

【0041】また、液晶バックライトを構成するため、蛍光管からなる放電管をバックライト照明用の導光体のエッジライトとして配置すると共に、導光体への光導入効率を上げるため、放電管が発する光を反射する銀シートによってその周囲を覆うような構成を採用した場合には、銀シートとアースとの間に生じる容量が図8(a)に示すように、放電管DTの寄生容量C。に加わるようになり、この容量C。と圧電トランスTa<sub>2</sub>の二次側の容量C<sub>B</sub>との容量分圧作用によって、放電管DTに印加される電圧を低下させて、放電管DTの輝度を低下させるようになる。しかし、インピーダンス整合回路10を挿入したときには、このようなことが起こらなくなり、容量分圧作用による輝度低下も防止することができる。同様のことは、図8(b)に示すように見かけ上大きな特性容量を有する無電極蛍光管のようなものにおいても起こるが、このような場合にもインピーダンス整合回路10の挿入により同様の効果が得られる。

【0042】

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、昇圧トランスの二次側にインピーダンス整合回路を介して放電管を接続し、電源側から見た負荷のインピーダンスと、負荷側から見た電源側のインピーダンスとの整合を

とり、昇圧した高周波電力が負荷側で反射されて供給電力の一部が電源側に戻ってくるようなことをなくしているので、昇圧トランスなどの小型化のために駆動周波数を高くしても放電管の点灯輝度を低下させることがない。

【0043】特に、昇圧トランスの二次側の一端と放電管の一端との間に直列に挿入した高周波チョークコイルと、昇圧トランスの二次側寄生容量と、放電管の周辺に生じる寄生容量とによりπ型整合回路を形成し、放電管点灯時の電流制限を高周波チョークコイルからなる誘導性バラストで適切に行い、この高周波チョークコイルの使用により放電管側に寄生する容量が大きくても、放電管に印加される電圧が低下しないようにしているの

で、放電管の周辺の寄生容量が増大しても放電管に印加する電圧を低下させてその点灯輝度を低下させることがない。

【0044】また、漏洩磁束型の巻線トランスの二次巻線が一次巻線に対してそれぞれ密結合及び疎結合された少なくとも1つづつの密結合部と疎結合部とを有し、巻線トランスの二次側寄生容量と、放電管の点灯時に誘導性バラストとして働くように二次巻線の疎結合部に形成される誘導成分と、放電管などの寄生容量と、補助的に付与された補助容量とによってインピーダンス整合回路を形成し、電源側から見た負荷のインピーダンスと、負荷側から見た電源側のインピーダンスとの整合がとられ、昇圧した高周波電力が負荷側で反射されて供給電力の一部が電源側に戻ってくるようなことをなくしているので、昇圧トランスなどの小型化のために駆動周波数を高くしても放電管の点灯輝度を低下させることがない。

しかも、インピーダンス整合回路を構成するために、格別誘導性バラストを接続することをなくし、しかも放電管が点灯するまでは昇圧した高い高周波電圧を放電管に印加し、放電管が点灯した後は点灯前よりも低くしかも電流を制限した電力を供給することができるようにしている。

【0045】更にまた、昇圧トランスとして圧電トランスを使用し、補助的に付与された補助容量と、高周波チョークコイルと、放電管の寄生容量とによって形成した回路をインピーダンス整合回路として使用しているので、圧電トランスの性質上等価的に内包してしまう特性容量C<sub>B</sub>と放電管周辺に生じる寄生容量C。とによる容量分圧作用を補正し、銀製反射シートによる輝度低下を防ぐことができ、また点灯直前は高い昇圧比により高電圧を出力し、放電管点灯のきっかけを作るが、点灯後は従来圧電トランスを形成している圧電セラミックに内包する等価容量による電流制限機能により放電管点灯電流を制限するのではなく、誘導性バラストによって放電管点灯電流を制限する。インピーダンス整合回路を挿入しているので、電源側から見た負荷のインピーダンスと、負荷側から見た電源側のインピーダンスとの整合がとら



れ、昇圧した高周波電力が負荷側で反射されて供給電力の一部が電源側に戻ってくるようなことがなくなる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明による放電管用インバータの一実施例を示す原理構成図である。

【図 2】図 1 中の一部分の具体的な回路構成を示す回路図である。

【図 3】図 2 中の回路の回路定数の設定の仕方を説明するための図である。

【図 4】図 2 中の昇圧トランスとして使用される漏洩磁束型巻線トランスの一例の構成を示し、(a)は無負荷時、(b)は負荷時の磁束の様子をそれぞれ示す図である。

【図 5】図 2 中の昇圧トランスとして使用される漏洩磁束型巻線トランスの他の例の構成を示し、(a)は外観斜視図であり、(b)は無負荷時、(c)は負荷時の磁束の様子をそれぞれ示す図である。

【図 6】圧電トランスを使用した本発明による放電管用インバータの一実施例を示す原理構成図である。

【図 7】図 6 中の一部分の具体的な回路構成を示す回路図である。

【図 8】圧電トランスを使用した場合の従来の問題を説明するための図である。

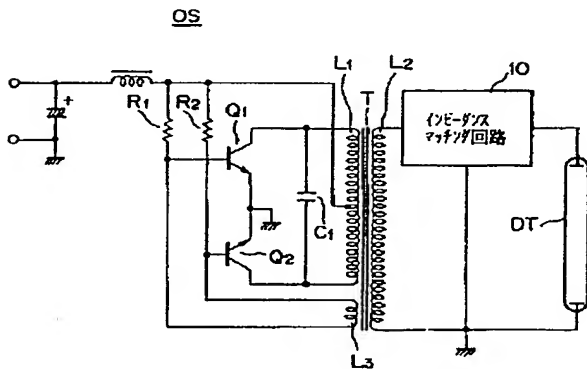
【図 9】従来の放電管用インバータ回路の一例を示す回路図である。

【図 10】従来の問題点を説明するためのグラフである。

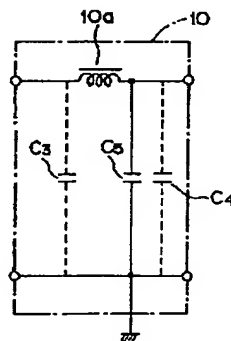
【符号の説明】

DT	放電管
OS	高周波発振回路
10	昇圧トランス (巻線トランス)
T	昇圧トランス (圧電トランス)
Ta	一次巻線
L <sub>1</sub>	二次巻線
L <sub>2</sub>	密結合部
L <sub>21</sub>	疎結合部
L <sub>22</sub>	インピーダンス整合回路
10a	高周波チョークコイル
10b	高周波チョークコイル
C <sub>3</sub>	二次側寄生容量
C <sub>4</sub>	放電管などの寄生容量
C <sub>5</sub> , C <sub>6</sub>	補助的に付与された補助容量

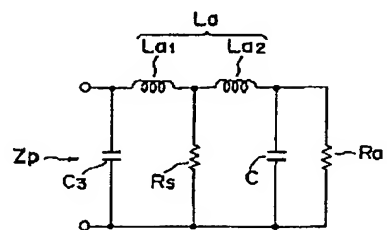
【図 1】



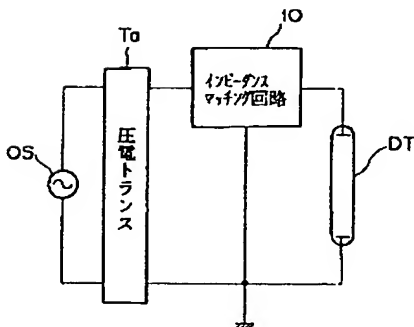
【図 2】



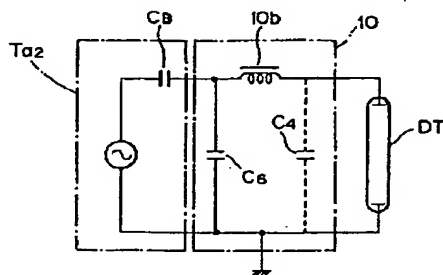
【図 3】



【図 6】

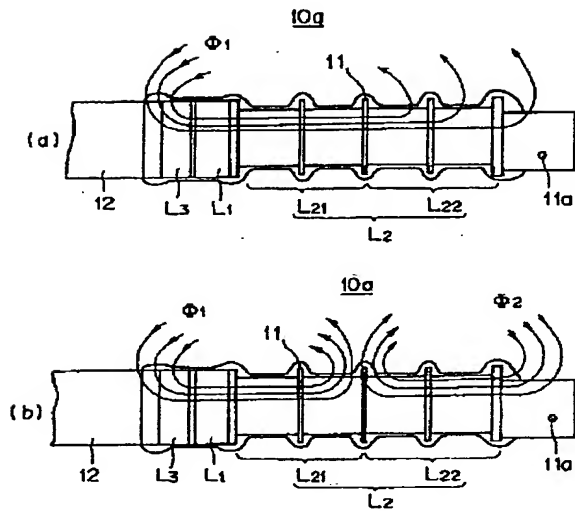


【図 7】

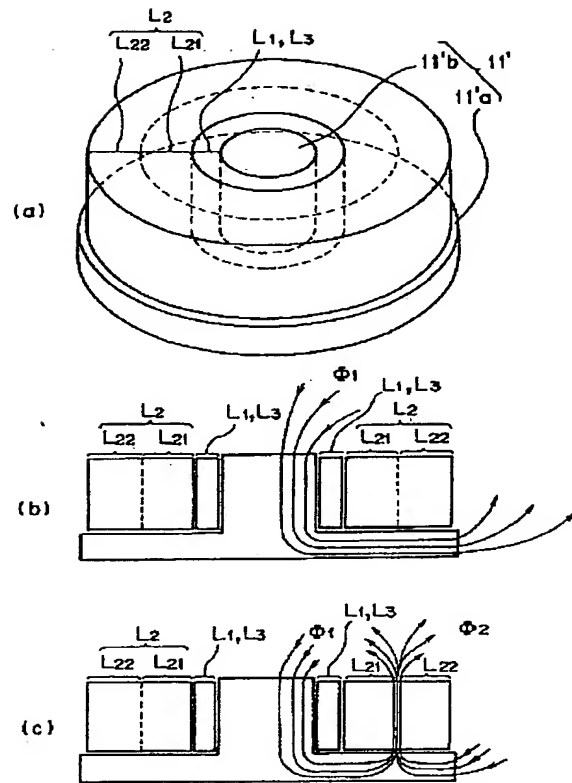




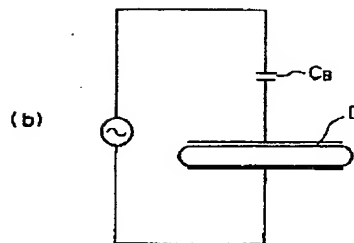
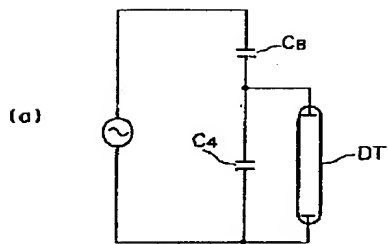
【図 4】



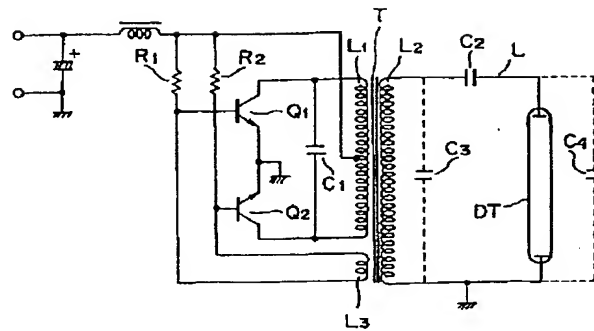
【図 5】



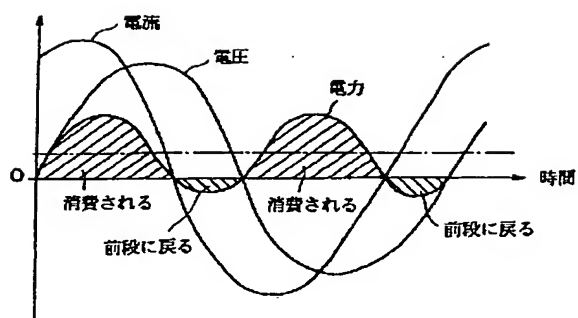
【図 8】



【図 9】



【図10】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**